

Hoja Técnica Cemento Everest



EVEREST

Super White Cement

Cemento Portland Tipo II B-L 42.5 R

Características químicas UNE EN 197 - 1

Sulfato (SO ₃)	≤ 4.0 %
Cloruros (Cl)	≤ 0.10 %

Características físicas UNE EN 197 - 1

Tiempo inicio de fraguado	≥ 60 minutos
Expansión	≥ 10

Características mecánicas

Resistencia al compresión 2 días	2 900 psi
Resistencia al compresión 28 días	6 164 psi

Especificaciones adicionales UNE EN 197 - 1

Blancura L	≥ 85 %
------------	--------

DESCRIPCIÓN

EVEREST Super White Cement, es un cemento portland tipo II de alta blancura con caliza de gama alta, resistencia media alta 42.5 MPa a los 28 días con resistencia inicial elevada R, es adicionado con caliza que proporciona al hormigón mejor trabajabilidad y compactado.

APLICACIONES Y USOS:

1. Concretos arquitectónicos para pisos
2. Autonivelantes para pisos, nivelaciones, lechadas y emboquillados
3. Construcción de muros, losas y pisos
4. Hormigón para prefabricados no estructurales
5. Elaboración de elementos prefabricados y piezas ornamentales
6. Morteros para mampostería
7. Remodelación, construcción y reparación de interiores y exteriores

BENEFICIOS:

1. Óptimas resistencias a todas las edades de diseño, permitiendo obtener concretos y morteros arquitectónicos
2. Mayor tiempo de fraguado permitiendo un desmolde rápido sin afectar su manejabilidad, colocación y acabado
3. Por su fineza logra mayor plasticidad y mejor acomodación de la mezcla, dando como resultado superficies más tersas y con menos porosidad
4. Mejora de la durabilidad, lo que implica menor calor de hidratación y menor retracción y fisuración
5. Mayor trabajabilidad para hormigones y morteros
6. Más blanco, su color logra mayor luminosidad, permite toda adición de pigmentos dejando colores más intensos y homogéneos

Hoja Técnica

Cemento Everest

PRESENTACIÓN:

Bolsa de papel de 25 kg

PRIMEROS AUXILIOS:

1. En caso de ingestión, no inducir al vómito, enjuagar boca y garganta para eliminar el material, beber 1-2 vasos de agua y consulte inmediatamente con un médico
2. En caso de contacto con ojos y piel, lavar con abundante agua como mínimo 10 minutos, en caso provoque quemaduras o irritación buscar inmediatamente asistencia médica

ALMACENAMIENTO:

Almacene el Everest® Super White Cement en un lugar seco. El producto mantiene su eficacia hasta 6 meses después de su fecha de fabricación siempre que sea protegido de la humedad y de temperaturas extremas.

PRECAUCIÓN:

1. Utilice guantes, lentes y protección respiratoria
2. Evite el contacto directo con ojos y piel
3. Una vez abierto el producto utilícelo inmediatamente
4. Manténgase fuera del alcance de los niños

LIMPIEZA:

Durante la aplicación, proteja pisos y alrededores contra derrames. Inmediatamente después de la aplicación, lave con agua el equipo mezclador y todas las herramientas mientras el material todavía esté fresco.

GARANTÍA:

Si este producto demuestra ser defectuoso, el distribuidor reemplazará el producto o reembolsará el precio de compra del producto. El fabricante o distribuidor no serán responsables por daños causados por el uso de este producto, ya que ninguno de ellos mantiene bajo su control la aplicación del mismo.

PRODUCTO DISTRIBUIDO POR REFLEX S.A. DE C.V.

Producido por Royal El Minya Co.
Fabricado en Egipto www.royalcement.com